



CAMPAGNA  
AMICA

# NATALE CON CAMPAGNA AMICA



**FAI UN REGALO SOSTENIBILE E DONA LE  
ECCELLENZE DEL NOSTRO TERRITORIO**

Mercato del Tricolore S.r.l. - Via Nicolò Copernico  
28/A, 42124 Reggio Emilia (RE) PARTITA IVA -  
CODICE FISCALE: 03047770353  
MAIL: [info@mercatotricolore.it](mailto:info@mercatotricolore.it)



CAMPAGNA  
AMICA

# CESTO NATALIZIO DEL MERCATO DEL TRICOLORE - REGGIO EMILIA

## L'AGRI-APERITIVO NATALIZIO!

PARMIGIANO REGGIANO D.O.P. DELLE VACCHE  
ROSSE - STAG. MIN. 30 MESI - PUNTA 1 KG

**azienda agricola Grana d'Oro**

ACETO BALSAMICO TRADIZIONALE  
DI REGGIO EMILIA D.O.P.  
RISERVA OLIMPICA EXTRA - CONF. 50 ml

**azienda agricola Acetaia Razzoli**

VIGNA DI TEDOLA  
LAMBRUSCO REGGIANO D.O.P. - BOTT. 0,75L

**azienda agricola La Reggiana**

COSTO € 65  
escluso spese di spedizione

Mercato del Tricolore S.r.l. - Via Nicolò Copernico  
28/A, 42124 Reggio Emilia (RE) PARTITA IVA -  
CODICE FISCALE: 03047770353  
MAIL: [info@mercatotricolore.it](mailto:info@mercatotricolore.it)

**SOLO SU ORDINAZIONE**



CAMPAGNA  
AMICA

# CESTO NATALIZIO DEL MERCATO DEL TRICOLORE - REGGIO EMILIA

## GLI SFIZI DELLE FESTE!

SPONGATA

**azienda agricola Biofan**

RAGU' DI ANATRA - VASSETTO 270g

**azienda agricola M.I.D.A.**

NOCCIOLE SGUSCIATE BIOLOGICHE - CONF.  
SOTTOVUOTO. 150G

**azienda agricola Bellamico**

LUSVARDI BLANC SPUMANTE BIANCO  
SPERGOLA DELL'EMILIA IGP- BOTT. 0,75L

**azienda agricola Lusvardi Wine**

COSTO € 55  
escluso spese di spedizione

Mercato del Tricolore S.r.l. - Via Nicolò Copernico  
28/A, 42124 Reggio Emilia (RE) PARTITA IVA -  
CODICE FISCALE: 03047770353  
MAIL: [info@mercatotricolore.it](mailto:info@mercatotricolore.it)

**SOLO SU ORDINAZIONE**



# NATALE CON CAMPAGNA AMICA RAVENNA



**FAI UN REGALO SOSTENIBILE E DONA LE  
ECCELLENZE DEL NOSTRO TERRITORIO**

Scegli il nostro pacco regalo a km zero!



## ROMAGNA SOTTO L'ALBERO

### **CANTUCCI ALLA FARINA DI CASTAGNE IGP**

Azienda agricola Pifferi (Casola Valsenio) 250 gr.

### **OLIO EXTRAVERGINE 'BRISIGHELLO DOP'**

CAB - Terra di Brisighella, bottiglia 50 cl.

### **CACIOTTA ROMAGNOLA DI LATTE VACCINO**

Caseificio Boschetto Vecchio (Conselice), conf. 600 gr.

### **MIELE MILLEFIORI DI GIUGNO**

Apicoltura Fabbri (Brisighella), vasetto 500 gr

### **SPUMANTE DI UVA FAMOSO**

Cantina Ravagli (Ravenna), 75 cl.

### **SALAME DI MORA ROMAGNOLA**

Azienda agricola Cà ad Là (Brisighella), conf. 500g.

**€ 60,00 iva inclusa**  
escluso spese di spedizione

Per ordini 3478638450 oppure inviare mail a  
[campagnamicaravenna@gmail.com](mailto:campagnamicaravenna@gmail.com)



## **SPECIALITA' NATALIZIA DEL MERCATO CAMPAGNA AMICA DI PIAZZA GHIAIA PARMA**

### **SPONGATA DI LAGRIMONE**

Realizzata secondo la ricetta tradizionale di Lagrimone per questa Spongata sono utilizzati i migliori prodotti agricoli del territorio: miele, noci, uva termarina, e coto gnata per il ripieno, grani locali e uova di galline felici per la pasta frolla.

Peso: circa 500 gr.

COSTO € 16,00

**Mercato Campagna Amica di Piazza Ghiaia  
Piazza Ghiaia 24 Parma**

**Prodotto disponibile  
dal 7 Dicembre  
sino ad esaurimento.**



# NATALE CON CAMPAGNA AMICA



**FAI UN REGALO SOSTENIBILE E DONA LE  
ECCELLENZE DEL NOSTRO TERRITORIO**



CAMPAGNA  
AMICA

# CESTO NUMERO UNO MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA

**PANETTONE CON CREMA AL BALSAMICO E  
AMARENE**

**700 g**

**SUGO D'UVA BIOLOGICO**

**750 g**

**MIELE MILLE FIORI BIOLOGICO**

**500 g**

**FROLLINI ALLE NOCCIOLE**

**250 g**

**FARINA DI ORZO MACINATA A PIETRA**

**500 g**

**CONFETTURA DI FRAGOLE**

**300 g**

**€ 47,50 iva inclusa  
escluso spese di spedizione**

MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA  
P.ZZA MATTEOTTI, 7 MODENA  
TEL. 331 6146398



CAMPAGNA  
AMICA

## CESTO NUMERO DUE MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA

**COMPOSTA DI CIPOLLE ROSSE CON ACETO  
BALSAMICO**

**200 g**

**BISCOTTI CON FARINA DI FARRO E FARINA DI  
SEGALE**

**200 g**

**PASTA DI SENATORE CAPPELLI**

**500 g**

**FARINA DI MAIS BIOLOGICO MACINATA A  
PIETRA**

**500 g**

**PASSATA DI POMODORO BIOLOGICA**

**500 g**

**PIGNOLETTO SPUMANTE**

**750 ml**

**€ 42,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione**

MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA  
P.ZZA MATTEOTTI, 7 MODENA  
TEL. 331 6146398



CAMPAGNA  
AMICA

## CESTO NUMERO TRE MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA

**FARINA INTEGRALE BIOLOGICA MACINATA A  
PIETRA  
1000 g**

**PACCHERI DI SENATORE CAPPELLI  
500 g**

**COMPOSTA DI MELE BIOLOGICHE  
200 g**

**TIGELLE SEMINTEGRALI  
500 g**

**LAMBRUSCO DI SORBARA  
750 ml**

**€ 28,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione**

MERCATO CAMPAGNA AMICA DELLA GHIRLANDINA  
P.ZZA MATTEOTTI, 7 MODENA  
TEL. 331 6146398



# NAATALE CON CAMPAGNA AMICA



**FAI UN REGALO SOSTENIBILE E DONA LE  
ECCELLENZE DEL NOSTRO TERRITORIO**

Impresa Verde Ferrara S.r.l. - Via Contrari, 5 – 44121 Ferrara  
PARTITA IVA: 00675910384 - CODICE FISCALE: 00675910384  
MAIL: campagnamicaferrara@gmail.com



## Box di Natale - n° 1

- **PASTA DI GRANO DURO «SENATORE CAPPELLI»**  
«Stagioni d'Italia»  
Conf. 500 gr

- **COTECHINO**  
«Soc. Agr. Corte Migliari»  
Conf. 250 gr.

- **LENTICCHIE**  
«Stagioni d'Italia»  
Conf. 400 gr.

- **BOTTIGLIA PIGNOLETTO DOC**  
«Cantina Morara Ivan e Anna»

- **RISO CARNAROLI**  
«Soc. Agr. Zangirolami»  
Conf. 1 kg

- **CONFETTURA di PERA e MELISSA**  
«Il Bosco Officinale»

**TISANA DIGESTIVA**  
«Stagioni d'Italia»

€ 35,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione



## Box di Natale - n° 2

- **PASTA DI GRANO DURO «SENATORE CAPPELLI»**  
«Stagioni d’italia» Conf. 500 gr
- **COTECHINO**  
«Soc. Agr. Corte Migliari»
- **LENTICCHIE**  
«Stagioni d’Italia» Conf. 400 gr.
- **BOTTIGLIA PIGNOLETTO DOC**  
«Cantina Morara Ivan e Anna»
- **RISO CARNAROLI**  
«Soc. Agr. Zangirolami» Conf. 1 kg
- **SPICCHIO CACIOTTA**  
«Soc. Agr. Loi» 400 gr. Circa
- **TRECCIA AGLIO di VOGHIERA DOP**  
«Soc. Agr. Fiorese M. e Dalla Libera M.» conf .300 gr.
- **MIELE MILLEFIORI**  
«Apicoltura Franchi Marilena 250 gr.»
- **CONFETTURA di PERA e MELISSA**  
«Il Bosco Officinale»
- **TISANA DIGESTIVA**  
«Stagioni d’Italia»

€ 50,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione



## Box di Natale - n° 3

- **PASTA DI GRANO DURO «SENATORE CAPPELLI»**  
«Stagioni d’italia» Conf. 500 gr
- **SALAME FERRARESE ALL’ AGLIO**  
«Soc. Agr. La Bosca»
- **COTECHINO**  
«Soc. Agr. Corte Migliari»
- **LENTICCHIE**  
«Stagioni d’Italia» Conf. 400 gr.
- **BOTTIGLIA PIGNOLETTO DOC**  
«Cantina Morara Ivan e Anna»
- **RISO CARNAROLI**  
«Soc. Agr. Zangirolami» Conf. 1 kg
- **SPICCHIO CACIOTTA**  
«Soc. Agr. Loi» 400 gr. Circa
- **TRECCIA AGLIO di VOGHIERA DOP**  
«Soc. Agr. Fiorese M. e Dalla Libera M.» conf. 300 gr.
- **MIELE MILLEFIORI**  
«Apicoltura Franchi Marilena 250 gr.»
- **CONFETTURA di PERA e MELISSA**  
«Il Bosco Officinale»
- **TISANA DIGESTIVA**  
«Stagioni d’Italia»

€ 70,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione



## Box di Natale - n° 4 - smart

- **COTECHINO**  
«Soc. Agr. Corte Migliari»

- **LENTICCHIE**  
«Stagioni d'Italia» Conf. 400 gr.

- **BOTTIGLIA SANGIOVESE RUBICONE IGT**  
«Cantina Morara Ivan e Anna»

€ 20,00 iva inclusa  
escluso spese di spedizione



CAMPAGNA  
AMICA

## NATALE CON CAMPAGNA AMICA



**FAI UN REGALO SOSTENIBILE E DONA LE  
ECCELLENZE DEL NOSTRO TERRITORIO**



**CAMPAGNA  
AMICA**



## **CESTO NATALIZIO DEL MERCATO DI CAMPAGNA AMICA DI FORLI'**

### **LA ROMAGNA IN CASSETTA**

#### **CANTUCCI DI CASTAGNE**

azienda Agricola TIRLI, peso netto 200 g .

#### **NOCI**

azienda Agricola Tre querce di Drei Giovanni  
Battista, 1000 g .



#### **MIELE MILLE FIORI**

Società Agricola Granfavo, Peso netto 250 g .

#### **VINO DEDICATO**

**EUGENIO BALDUCCI IL FONDATEUR  
AZIENDA AGRICOLA BALDUCCI  
cabernet sauvignon**

#### **VINO SPUMANTE BRUT POGGIOLO**

Alessandro Balducci

COSTO € 50

escluso spese di spedizione

CAMPAGNA AMICA via E. Forlanini n.11 FORLI'  
per ordinazioni cesti contattare il n. 3294820597  
Mail anna.pirillo@coldiretti.it



**SOLO SU ORDINAZIONE**



**CAMPAGNA  
AMICA**



## **CESTO NATALIZIO DEL MERCATO DI CAMPAGNA AMICA DI FORLI'**

### **LA ROMAGNA IN CASSETTA**

#### **CANTUCCI DI CASTAGNE**

**azienda Agricola TIRLI, peso netto 200 g .**

#### **NOCI**

**azienda Agricola Tre querce di Drei Giovanni  
Battista, 1000 g .**



#### **UVA SCIROPPIATA**

**Giardino aromatico di Tirro Antonietta,  
Peso netto 300 g .**

#### **VINO DEDICATO**

**EUGENIO BALDUCCI IL FONDATORE  
AZIENDA AGRICOLA BALDUCCI  
cabernet sauvignon**

**VINO SPUMANTE BRUT POGGIOLO  
Alessandro Balducci**

**COSTO € 50  
escluso spese di spedizione**

**CAMPAGNA AMICA via E. Forlanini n. 11 Forlì  
per ordinazioni cesti contattare il n. 3294820597  
Mail anna.pirillo@coldiretti.it**



**SOLO SU ORDINAZIONE**